

NOVITA'! Con il totale controllo dei parametri

## PFAFF 8320

- Ne' pulsanti, ne' manometro: 1 Touch Screen ed il controllo completo di tutti i parametri
- Controllo elettronico di tutti i parametri: Una scheda di comando integrata controlla la temperatura di saldatura, il flusso d'aria, la pressione dei rulli ed i due motori per il rullo superiore e quello inferiore
- Valvole proporzionali consentono l'adeguamento dinamico del flusso d'aria e della forza di saldatura
- Due motori con controllo di precisione garantiscono un trasporto differenziale molto preciso
- Nuovo dispositivo di inserimento a 2 assi: L'ugello od il cuneo possono essere fasati con precisione senza attrezzi, tramite slitta a croce
- Colonna svincolabile: Il supporto del rullo inferiore puo' essere ruotato di 180°. A seconda del campo applicativo e' possibile saldare all'esterno oppure all'interno del braccio
- Sostegno regolabile in altezza: L'altezza di lavoro puo' essere adattata con la manovella alle esigenze specifiche del cliente



### La novita' assoluta: La saldatura programmata

I cicli di saldatura possono essere programmati, vale a dire in base al pezzo ed al materiale e' possibile inserire i parametri per un determinato tratto e ripeterli con una precisione del 100%:

#### Una nuova dimensione del controllo del processo

- Trasporto differenziale durante la saldatura, possibile
- Cicli di riscaldamento e raffreddamento, possibili
- Entrate ed uscite supplementari disponibili: La 8320 puo' essere facilmente integrata in un impianto automatico.
- Diversi livelli di utilizzo protetti da password: se desiderato l'operatore puo' richiamare solo determinati cicli
- Lingue ed unita' di misura selezionabili



*NEW! With 100% parameter control*

## PFAFF 8320

- No buttons, no pressure gauges:  
1 touch screen and 100% parameter control
- All parameters are controlled electronically:  
1 integrated control board monitors the heat-sealing temperature, the air flow, the roller pressure and the two motors for the top and bottom roller
- Proportional valves enable the dynamic adjustment of the air flow and roller pressure
- 2 precision-controlled motors permit an extremely accurate differential transport
- Entirely new 2-axis swing in mechanism:  
The nozzle or wedge can be very accurately adjusted without tools by using a compound slide rest
- Hinged post: The bottom post holder can be turned over 180° as desired. Depending on the application it is possible to feed off the arm, as post- or feed on the arm
- Adjustable stand height: With a crank the working height can be adjusted exactly to suit the application



### *An absolute innovation:* Programmed heat-sealing

Sealing sequences can be programmed, i.e. depending on the cutting and the fabric any parameters can be entered for a given segment and reproduced with 100% accuracy:

#### A new dimension in process control

- Differential transport possible during sealing
- Heat-up and cool-down cycles possible
- Additional inputs and outputs available:  
The 8320 can be easily integrated in a unit.
- Different operating levels protected by passwords: If desired, the operator can only select certain operating sequences
- Differential transport possible during sealing
- Selectable languages and units of measurement

